



SR GT 200 – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Motor	Monocilíndrico de 4 tiempos i-get con sistema Start & Stop
Cilindrada	174 cc
Diametro x Carrera	61,5 mm x 58,7 mm
Potencia Max.	13 kW @ 8.650 rpm
Par Max.	16,5 Nm @ 7.000 rpm
Consumo	2,6 l/100 km
CO2	61 g/km
Sistema de sincronización de válvulas	Árbol de levas simple en cabeza, 4 válvulas
Refrigeración	Líquido
Sistema Combustible	Inyección electrónica
Lubricación	Cárter húmedo
Encendido	Eléctrico
Transmisión	Transmisión variable continua (CVT)
Embrague	Embrague centrífugo automático en seco
Chasis	Doble cuna, en tubo de acero de alta resistencia
Suspensión delantera	Horquilla telescópica hidráulica Ø 33 mm (recorrido 120 mm)
Suspensión trasera	Doble amortiguador hidráulico con precarga regulable (recorrido 102 mm)
Freno delantero	Hidráulica con disco ondulado Ø 260 mm ABS
Freno trasero	Hidráulica con disco ondulado Ø 220 mm
Neumático delantero	110/80 - 14"
Neumático trasero	130/70 - 13"
Longitud	1.920 mm
Ancho	765 mm
Altura del asiento	799 mm
Distancia entre ejes	1.350 mm
Capacidad del depósito de combustible	9 l
Cumplimiento de normativas de emisiones	EURO 5+